

**SISTEMA CONTABLE 2024****FORMATO DEL EJERCICIO Y DESTINO DE GASTO FEDERALIZADO Y REINTEGROS****DEL 1o. DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2024**

Fecha:

Página 1 de 1  
17/07/2024

Programa o Fondo	Destino de los Recursos	Ejercicio		Reintegro
		DEVENGADO	PAGADO	

**NO APLICA**  
\_\_\_\_\_  
Jesús Eduardo Velasco Arriaga

Jefe de la Unidad de Apoyo Administrativo

  
\_\_\_\_\_  
Mtra. Tania Valeria Robles Velázquez

Directora General

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".